



| | | | |
|--|--------|---------------|---------|
| Werkstoffdatenblatt Compound Data Sheet | VI7001 | Datum / Date: | 11/2024 |
| FKM 70 schwarz | | | |
| Revision: 1.0.1 | | | |

Basisdaten

Data base

| | Soll | Tol. | Ist | Einheit | Prüfmethode |
|-------------------------------------|------|--------|------------------------|---------|-----------------|
| Basiselastomer/ base elastomer | | | | FKM | |
| Härte/ hardness | 70 | ±5 | 71 | Shore A | ASTM D 2240 |
| Farbe / colour | | | | schwarz | black |
| Vernetzung / curing system | | | bisphenolisch vernetzt | | bisphenol cured |
| Einsatztemperatur/temperature range | -20 | bis/to | 200 | °C | |

Thermische Eigenschaften

Thermal Properties

| | | |
|------------------|--------|-------------|
| TR-10 | -17 °C | ASTM D 1329 |
| Brittlenesspoint | -20 °C | ASTM D 746 |

Physikalische Eigenschaften

Physical Properties

| | Soll | Tol. | Ist | Einheit | Prüfmethode |
|--|------|-------|------|---------|--------------|
| Dichte/ density | 1,91 | ±0,02 | 1,90 | g/cm³ | ASTM D 297 |
| Zugfestigkeit/ tensile strength | | | 14,5 | Mpa | ASTM D 412 |
| Reißdehnung/ elongation at break | | | 195 | % | ASTM D 412 |
| Weiterreißwiderstand/ tear-growth resistance | | | 28 | N/mm | ASTM D 624/B |

Druckverformungsrest, Typ B, Verfahren A, 25% Verformung

Compression set, type b, method A, 25% deformation

| | | | |
|------|--------|------|------------------|
| 70 h | 200 °C | 19 % | ASTM D 395/B P.2 |
| 22 h | 200 °C | 14 % | ASTM D 395/B P.2 |

Lagerung in Luft (Alterung)

70 h bei/at 250 °C ASTM D 57

Storage in air (heat ageing)

| | |
|---|--------------|
| Härte Änderung/ hardness change | +2,5 Shore A |
| Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change | -8,5 % |
| Reißdehnung Änderung / elongation at break change | -12 % |

Lagerung in ASTM Öl Nr.3

70 h bei/at 150 °C ASTM D 47

Storage in ASTM oil No.3

| | |
|---|------------|
| Härte Änderung/ hardness change | -1 Shore A |
| Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change | -7 % |
| Reißdehnung Änderung / elongation at break change | -9 % |
| Volumen Änderung/ volume change | +2,7 % |



Werkstoffdatenblatt
Compound Data Sheet

VI7001

Datum / Date:

11/2024

FKM 70 schwarz

Revision: 1.0.1

Lagerung in Fuel C

70 h bei/at 23 °C ASTM D 47

Storage in Fuel C

| | |
|---|--------------|
| Härte Änderung/ hardness change | -4,5 Shore A |
| Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change | -19 % |
| Reißdehnung Änderung / elongation at break change | -21 % |
| Volumen Änderung/ volume change | +4,5 % |

Lagerung in Referenzflüssigkeit IRM 903

70 h bei/at 150 °C ASTM D 47

Storage in IRM 903

| | |
|---|--------------|
| Härte Änderung/ hardness change | -1,5 Shore A |
| Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change | -11 % |
| Reißdehnung Änderung / elongation at break change | -2,5 % |
| Volumen Änderung/ volume change | +2,7 % |

Lagerung in FAM E EN 14214

70 h bei/at 125 °C ASTM D 47

Storage in FAM E EN 14214

| | |
|---------------------------------|--------------|
| Härte Änderung/ hardness change | -4,5 Shore A |
| Volumen Änderung/ volume change | +5,5 % |
| Gewicht Änderung/ weight change | +5,5 % |

Lagerung in Diesel

70 h bei/at 125 °C ASTM D 47

Storage in diesel

| | |
|---------------------------------|------------|
| Härte Änderung/ hardness change | -4 Shore A |
| Volumen Änderung/ volume change | +4,7 % |
| Gewicht Änderung/ weight change | +3,2 % |

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsläufig mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.